

BATERIA LITOWO-ŻELAZOWO-FOSFORANOWA (LIFEPO4)
Seria LP2800

5,12/10,24/15,36 kWh | Wi-Fi | IP65

Baterie litowe (LiFePO4) z serii LP2800 to wysoce zintegrowane rozwiązania zasilania awaryjnego dla domowego systemu magazynowania energii słonecznej. Dzięki bogatemu doświadczeniu i zaawansowanym technikom, produkt charakteryzuje się modnym wzornictwem, wysoką energią, wysoką gęstością mocy, długą żywotnością oraz łatwością instalacji i rozbudowy.



- Montaż na podłodze/na ścianie,
- Standardowa gwarancja: 10 lat,
- Duża pojemność, wysoka moc wyjściowa,
- Najbezpieczniejsze ogniwo LiFePO4 o dużej gęstości energii,
- Maksymalnie do 10 jednostek równolegle,
- Ochrona IP65 do użytku wewnątrz i na zewnątrz,
- Obsługa komunikacji CAN i RS485 z głównymi falownikami,
- Łatwe do odczytania monitorowanie,
- Zintegrowany system zarządzania baterią (BMS),
- Wbudowany moduł WiFi Smart,



Dane techniczne	LP28-48100	LP28-48200	LP28-48300
Napięcie znamionowe	51,2 V		
Pojemność nominalna	100Ah	200Ah	300Ah
Zakres napięcia roboczego	43,2 ~ 56,8 V		
Maksymalny prąd ładowania	100A		
Maksymalna moc wyjściowa	5 kW	6 kW	10 kW
Dane ogólne			
Energia nominalna	5120 Wh	10240 Wh	15360 Wh
Energia użytkowa	5120 Wh	10240 Wh	15360 Wh
Skalowalność	Maksymalnie 10 równolegle (51,2 kWh)	Maksymalnie 10 równolegle (102,4 kWh)	Maksymalnie 10 równolegle (153,6 kWh)
Żywotność projektowana	10+ lat w temp. 25°C	10+ lat w temp. 25°C	10+ lat w temp. 25°C
Cykle życia	> 6000 w temp. 25°C	> 6000 w temp. 25°C	> 6000 w temp. 25°C
Dane operacyjne			
Temperatura ładowania	0~50°C		
Temperatura rozładowania	- 20~55°C		
Temperatura przechowywania	- 20~50°C		
Wilgotność	5%~95% RH (bez kondensacji)		
Wysokość	≤ 4000m		
Ochrona przed wnikaniem	IP65		
Lokalizacja instalacji	Wewnątrz lub na zewnątrz, bez narażenia na działanie promieni słonecznych		
Tryb instalacji	Montaż na podłodze/na ścianie	Montaż na podłodze	Montaż na podłodze
Interfejs komunikacyjny	CAN/RS485/WIFI/BLE		
Kompatybilne falowniki	MUST, Victron, Goodwe, Growatt, Solis, Sofar, Deye, Voltronic, SMA, Luxpower		
Gwarancja	10 lat		
Dane mechaniczne			
Wymiary urządzenia (szer.*wys.*gł. (mm)	500*525*150	500*865*150	500*893*250
Wymiary opakowania (szer.*wys.*gł.) (mm) (opak. drewniane)	/	/	/
Waga netto (kg)	≈51	≈98	/
Waga opakowania (kg) (opak. drewniane)	/	/	/
* W zależności od partii produkcyjnej mogą występować różnice w wymiarach i wadze.			
CERTYFIKACJE I STANDARDY			